マックス袋とじ機

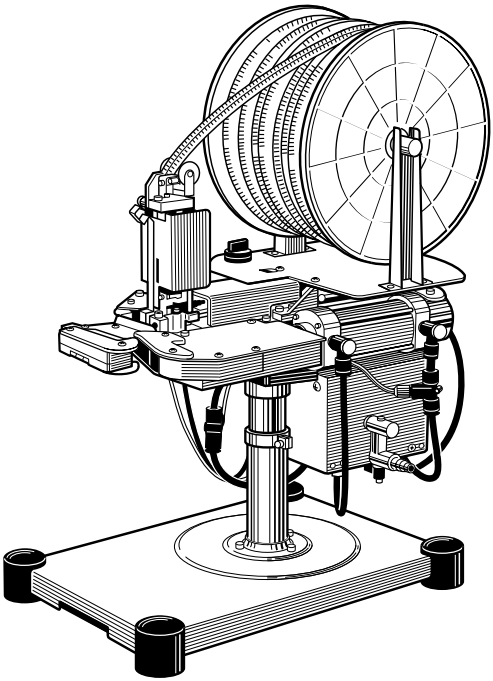
エアパッカー

HR-AVⅢ/P

取扱説明書

⚠警告

- ●使用前に必ず取扱説明書を読む。
- ●使用前に必ず正常に作動するか確認する。正常に作動しない場合は使用しない。
- ●作業の中断・終了の時、機械の調節・修理の時、プラステープルの装填・抜き取りの時には、必ずエアホースをはずす。
- ●袋の挿入口・袋口結束部に絶対に指を入れない。
- ●本体カバー・針送りカバーの内側に絶対に手を入れない。
- ●エアホース接続の時には絶対にメインスイッチレバーに触れない。
- ●移動する時には必ずエアホースをはずし、ベースの取っ手を持つ。
- ●安定した台に固定する。
- ●エアコンプレッサ以外の動力源は絶対に使用しない。
- ●揮発性可燃物のそばで絶対に使用しない。
- ●指定の潤滑剤以外は絶対に使用しない。
- ●異常を感じたら絶対に使用しない。



●この取扱説明書は常時内容が確認できるよう保管してください。
●本機の仕様は機能向上のため、予告なしに変更することがあります。

MAX®

このたびは、マックスエアパックナーをお買い上げいただきまして誠にありがとうございます。本機の取扱いにあたって、この取扱説明書を最後までよくお読みください。使用上の注意事項、使用方法、能力などについて十分ご理解の上、安全に適切にご使用くださるようお願いいたします。

■表示について

⚠ 警告	この表示は、取扱いを誤った場合に、使用者が死亡または重傷を負う可能性が想定される場合を表しています。
⚠ 注意	この表示は取扱いを誤った場合に、使用者が傷害を負う危険が想定される場合および物的損害のみの発生が想定される場合を表しています。また、取扱いを誤った場合には、機械本来の性能を発揮しないばかりでなく本機の損傷につながる事が想定される場合を表しています。

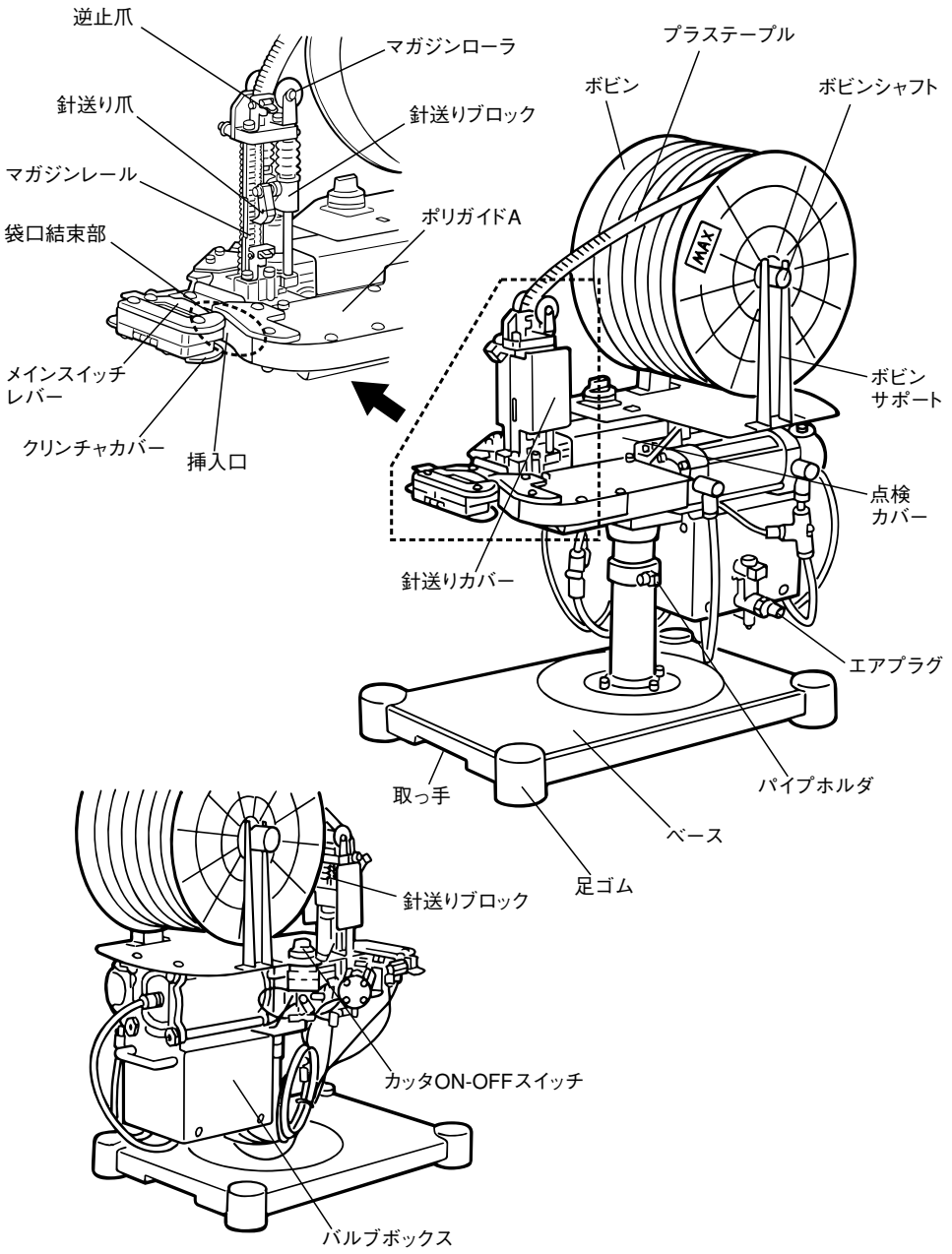
■絵表示について

この記号は「してはいけないこと」を意味しています。この記号の中や近くの表示は具体的な禁止内容です。

目　　次

1. 各部の名称 …… 1
2. 安全作業のために …… 2
3. 仕様及び付属品 …… 10
4. 配管・設置方法 …… 11
5. 使用方法 …… 14
6. プラステープルづまりの直し方 …… 23
7. 性能を維持するために …… 24
8. 保証、アフターサービス、補修用性能部品について … 25
全国販売拠点、サービス拠点一覧

1 各部の名称


逆止爪
マガジンローラ
針送り爪
針送りブロック
マガジンレール
袋口結束部
ポリガイドA
メインスイッチ
レバー
クリンチャカバー
挿入口
プラステープル
ボビン
ボビンシャフト
MAX
ボビン
サポート
点検
カバー
針送りカバー
エアプラグ
取っ手
パイプホルダ
ベース
足ゴム
針送りブロック
カッタON-OFFスイッチ
バルブボックス

2 安全作業のために

本機は、ビニール袋の袋の口をプラステープルで結束することを目的とした機械です。指定以外の用途、使用方法は重大な事故につながる恐れがあります。この取扱説明書の記載事項を厳守してください。作業関係者以外、特に子供は作業場所に近づけないでください。また、本機に触らせないでください。

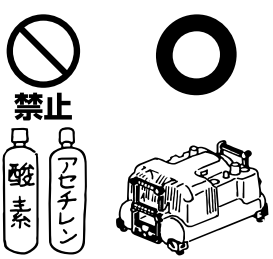
作業前

⚠ 警 告

❶エアコンプレッサ以外の動力源は絶対に使用しない。

本機はエアコンプレッサによる圧縮空気を動力源とする機械です。圧縮空気以外の高圧ガス（例：酸素、アセチレン等）を使うと異常燃焼をおこし爆発の危険を伴いますので、エアコンプレッサ以外は絶対に使用しないでください。

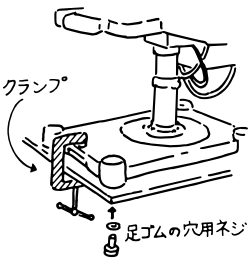
❶



❷安定した台に固定する。

本機を設置する作業台の安定性が悪いと、倒れたりして危険ですので､安定した台を使用してください。また作業中に本機が動いたり、倒れたりすることのないよう、クランプ（別売品）または足ゴムの穴を利用し、ネジ等で固定してください。
固定はエアホースをはずして行ってください。

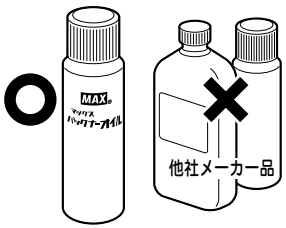
❷



❸指定の潤滑剤以外は絶対に使用しない。

機械の潤滑性を高めるため潤滑剤を使用するときは、必ず指定のパックナーオイルを使用してください。プラステープルはポリカーボネートのため、パックナーオイル以外の潤滑剤を使用するとプラステープルの割れが発生しますので、パックナーオイル以外の潤滑剤は絶対に使用しないでください。

❸

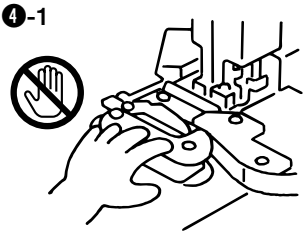


⚠ 警 告

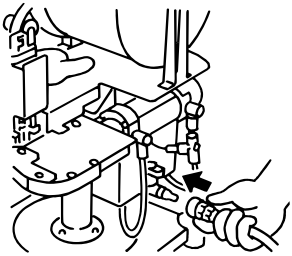
❹エアホース接続の時には絶対にメインスイッチレバーに触れない。

エアホースを接続する時にメインスイッチレバーを引いていると、いきなり機械が作動し危険ですから、メインスイッチレバーに触れないよう、図❹-2のようにカバーの上部をおさえて接続してください。

❹-1



❹-2



❺作業環境に応じた服を着用する。

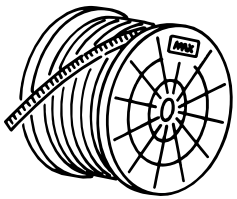
作業のじゃまになったり、機械に引き込まれたりすることのないような服、手袋等を着用してください。

❺

❻指定のプラステープルを必ず使用する。

指定されたプラステープルと異なるものを使用すると、本機の故障や事故の原因となりますので、必ず指定のプラステープルをご使用ください。（10ページ参照）

❻



2 安全作業のために

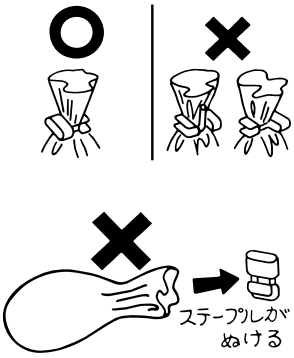
⚠ 警 告

❼使用前に必ず正常に作動するか確認する。正常に作動しない場合は使用しない。

使用前に品物が入っていないカラの袋を挿入し、本機が正常に作動するか確認してください。そのときに袋をとじているプラステープルの形状が図❼の正常な状態になっているか、又、プラステープルが袋から抜けないか確認してください。

とじ具合が「強すぎる」又は「弱い」場合には、18ページ❼の手順に従って締付け力を調整してください。又、単純に「強すぎる」「弱い」という状態ではなく、結束したプラステープルの形状が異常だったり、機械が正常に作動しない場合は、お買い求めの販売店又はマックスサービス㈱に点検・修理に出してください。

❼



❽エアホースは作業のじゃまにならないように配管する。

エアホースが足元に乱雑に配管されていると、つまづくなどして思わぬ事故の原因となります。作業のじゃまにならないような配管にして作業を行ってください。

❽

❾作業場所を常に整理する。

作業場所が乱雑だとつまづくなどして思わぬ事故の原因となります。作業場所は常に整理整頓をして安定した姿勢で作業を行ってください。

❾

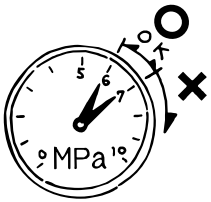
作業中

⚠ 警 告

❶使用空気圧を必ず守る。

本機の使用空気圧は0.6～0.7MPa（6～7kgf/cm²）です。0.7MPa（7kgf/cm²）を超えた圧力で使用すると本機の耐久性が低下したり損傷によって危険を生じる恐れがあります。

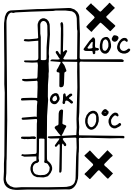
❶



❷使用温度を必ず守る。

本機の使用温度範囲は0～40℃です。範囲外で使用すると、正常に動かなかったり、耐久性が低下したり、損傷によって危険を生じる恐れがあります。

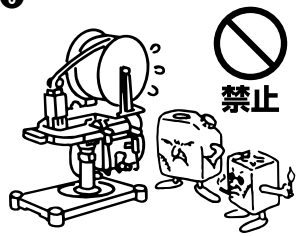
❷



❸揮発性可燃物のそばで絶対に使用しない。

本機やエアコンプレッサを揮発性可燃物（例：シンナー、ガソリン等）のそばで使うと、空気といっしょに吸入圧縮され、爆発の危険を伴いますので、揮発性可燃物のそばでは絶対に使用しないでください。

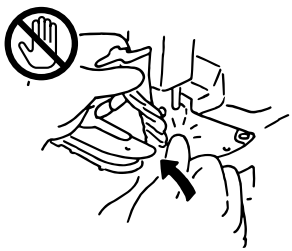
❸



❹袋の挿入口・袋口結束部に絶対に指を入れない。

袋の挿入口・袋口結束部は回転式のドライバガイド、ドライバ、カッタが作動しているところです。危険ですから絶対に指を入れないでください。

❹

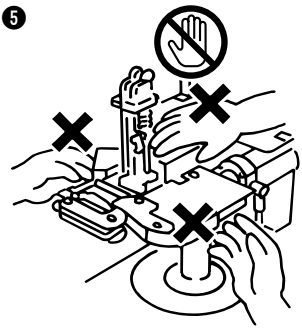


⚠ 警 告

❺本体カバー、針送りカバーの内側に絶対に手を入れない。

本体カバーおよび針送りカバーの内側はエアシリンダが作動しているため危険ですから、絶対に手を入れないでください。

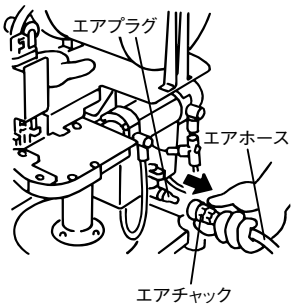
❺



❻作業の中断・終了の時、機械の調整・修理の時、プラステープルの装填・抜き取りの時には、必ずエアホースをはずす。

作業の中断・終了の時、機械の調整・修理の時、プラステープルの装填・抜き取り、プラステープルづまりを直すときなどは機械が作動すると危険ですから、必ず本機よりエアホースをはずしてください。

❻



❼2度打ちは絶対にしない。

2度打ち（袋口結束部又はプラステープルの通り溝にプラステープルのあるうちに、2重にプラステープルを打つこと）をすると、本機の破損やトラブル（プラステープルづまり等）の原因となります。絶対にしないでください。

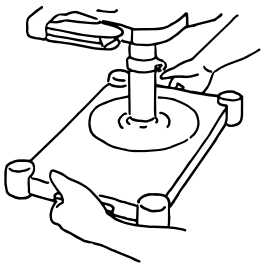
❼

⚠ 警 告

❽移動する際は、必ずエアホースをはずし、ベースの取っ手を持つ。

本機移動の時、カバー等を持って移動すると、損傷する場合があり、思わぬ事故につながります。危険ですから、必ずエアホースをはずした後、指定のベースの取っ手を持って移動してください。

❽

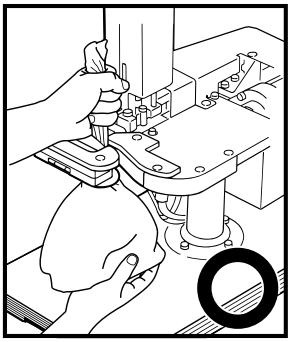


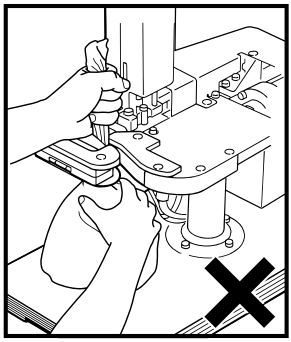
❾異常を感じたら絶対に使用しない。

作業中に本機の調子が悪かったり､異常を感じたら、ただちに使用を中止してください。異常のある場合はお買い求めの販売店又はマックスサービス㈱に点検・修理に出してください。

❾

❿品物を挿入する時は、必ず袋の下側を持って作業を行なう。





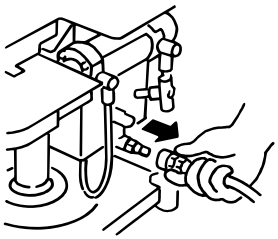
作業後

⚠ 警 告

❶作業終了の時には、必ずエアホースをはずす。

エアホースを接続したまま放置すると、思わぬ事故の原因となったり耐久性が低下しますので、作業が終わったら必ずエアホースをはずしてください。

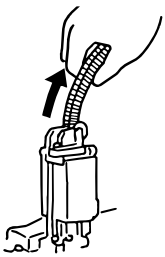
❶



❷作業終了、調整・修理の時には必ずプラステープルを抜き取る。

プラステープルの抜き取り方については21ページの手順に従って行ってください。

❷



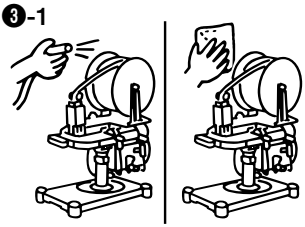
❸本機を清掃する。

作業終了の時には次の手順に従って、必ず本機を清掃してください。

清掃の仕方

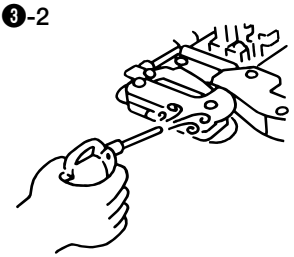
塩分やほこりによる錆や作動不良を防止するため、作業終了時には、本機に水をかけてよく洗ってください。

❸-1



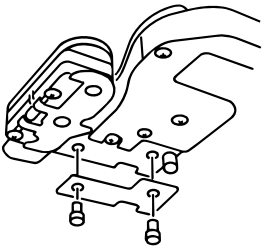
カッタ溝に残った切りカスは付属のエアダスタ等で必ず吹きとばしてください。(❸-2)
切りカスをそのままにしておくと、カッタの作動不良の原因となります。

❸-2

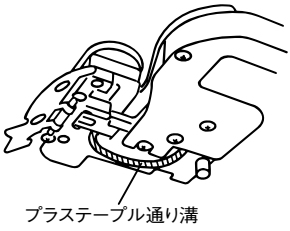


⚠ 警 告

付属の六角棒スパナ4を使用し、本機下側のボルト2本をはずし、カバーをはずしてください。



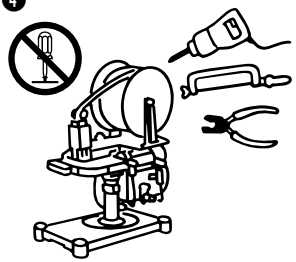
プラステープル通り溝についている切りカスをブラシ等で取り去ってください。



❹本機を絶対に改造しない。

本機を改造すると、本来の性能が発揮できないばかりでなく安全性が損なわれますので、絶対に行わないでください。

❹



3 仕様及び付属品

商　品　名	マックス袋とじ機 エアパックナー
商品記号	HR-AVⅢ/P
寸　　法	490（W）× 330（L）× 500（H）mm
質　　量	23.5kg
使用プラステープル	WS514V0-Pボビン
プラステープル装填数	7000本
使用空気圧力	0.6～0.7MPa（6～7kgf/cm²）（レギュレータゲージ圧）
使用温度範囲	0℃～40℃
使用ホース	内径8.5mm
付　属　品	ボビンシャフト　1ヶ エアダスタ　1ヶ 六角棒スパナ4　1ヶ 六角棒スパナ5　1ヶ 六角棒スパナ6　1ヶ エアチャック TS-03　1ヶ エアプラグ　JS-03　1ヶ

4 配管・設置方法

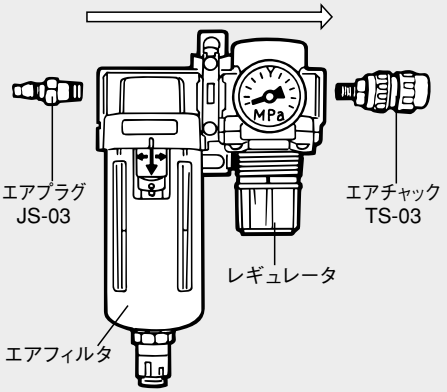
【2点エアセットおよび本機、エアコンプレッサの配管・設置方法】

⚠ 警 告

- **本機の固定、高さ調整が必要な場合は、エアホースをはずして行う。（14ページ参照）**
- **エアホースを接続する時は、メインスイッチレバーに触れない。**
- **エアコンプレッサ以外の動力源は絶対に使用しない。**
- **エアコンプレッサは揮発性可燃物のそばや湿気の多いところを避けて設置する。**
- **使用空気圧を必ず守る。**
- **エアホースは作業のじゃまにならないように配管する。**

❶付属品のエアチャックとエアプラグを図のように組付けてください。　〈図-1〉
締め付ける際、手で締めた後、モンキレンチ等で1回転半ぐらいを目安として締め付けてください。

〈図-1〉



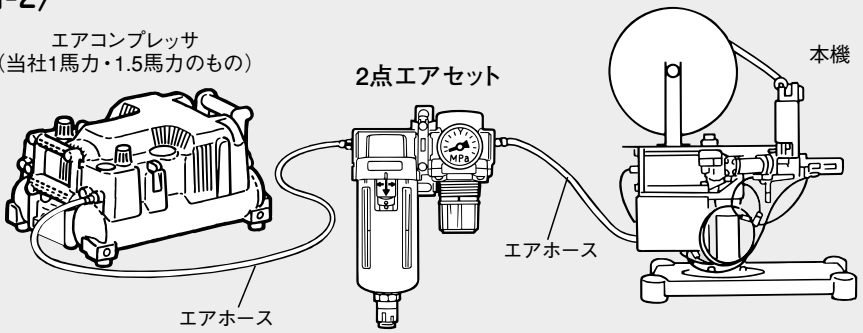
2点エアセット

⚠ 注 意

- **2点エアセットを使用する。**
  2点エアセットを本機1台に1セット取付けてください。
- **エアチャック・エアプラグの取付けは、必ず図の通りに行う。**
  取付け位置を間違えると故障の原因になりますので、必ず図の通りに行ってください。

❷エアコンプレッサ、2点エアセット、本機を付属のエアホースで図の順序につないでください。これで準備完了です。 〈図-2〉

〈図-2〉



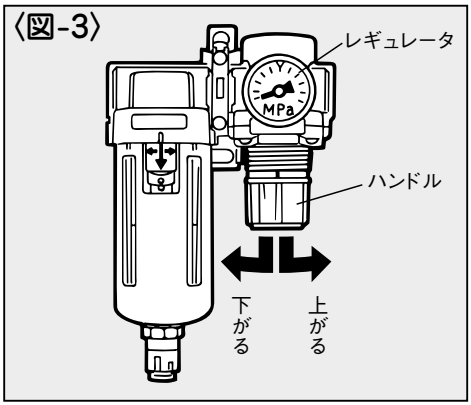
【配管・設置上の注意】

❶2点エアセットは本機1台に1セット取り付けるようにしてください。

❷2点エアセットは適当な場所に、釘やネジ等で固定してください。

❸2点エアセットのレギュレータの圧力が0.6～0.7MPaになるようにハンドルを回して調整してください。 〈図-3〉

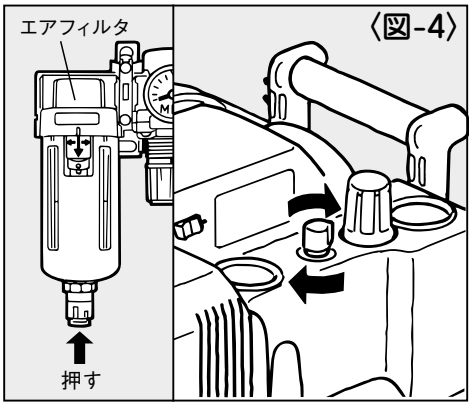
〈図-3〉



❹2点エアセットのエアフィルタやエアコンプレッサタンク内に水がたまると、能力低下や故障の原因になりますので、定期的に水抜きをしてください。 〈図-4〉

❺長距離の配管や工場内配管は、パイプ配管にしてください。パイプ配管をした場合、最も低い部分にドレンコックを取り付けてください。

〈図-4〉



【エアコンプレッサの選び方】

⚠ 注 意

●本機は必ず1馬力以上の作業量に応じたエアコンプレッサを使用する。（右表参照）

※エアコンプレッサの持つ馬力以上の作業を行うと、結束不良や針（プラステープル）づまりなどを起こす可能性があります。

作業速度はエアコンプレッサの馬力と使用圧力によって異なります。右表を参照して、作業量・速度に応じたエアコンプレッサを使用してください。

当社1馬力エアコンプレッサの場合の1分間の作業量
（ただし、エアコンプレッサ1台につき本機1台使用）

機種	使用空気圧力 / 袋の切断	0.6MPa	0.7MPa
HR-AVⅢ/P	する	21回	19回
	しない	22回	21回

5 使用方法

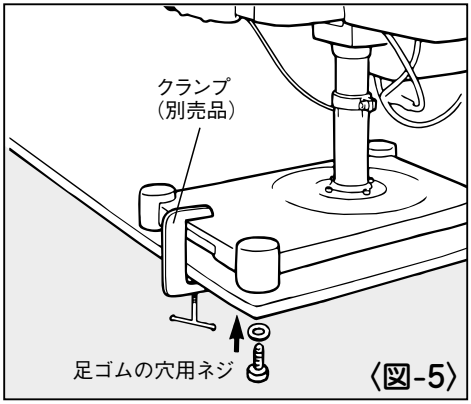
⚠ 警 告

●本機の固定・調整の時は必ずエアホースを<u>はずす。</u>

●安定した台に<u>固定する。</u>

❶本機の固定

本機の設置位置が決まりましたら、安定した台にクランプ（別売品）、又は足ゴムの穴を利用し、ネジ等で固定してください。 〈図-5〉

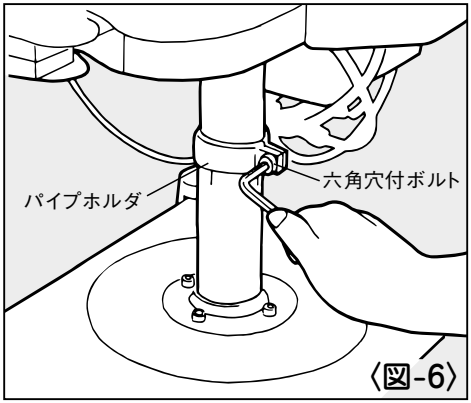


〈図-5〉

❷高さ・角度の調整

付属の六角棒スパナでパイプホルダの六角穴付ボルトをゆるめ、作業に適した高さ・角度に調整してください。調整後は六角穴付ボルトをしっかり締め直してください。 〈図-6〉

高さ調整範囲→270～330mm



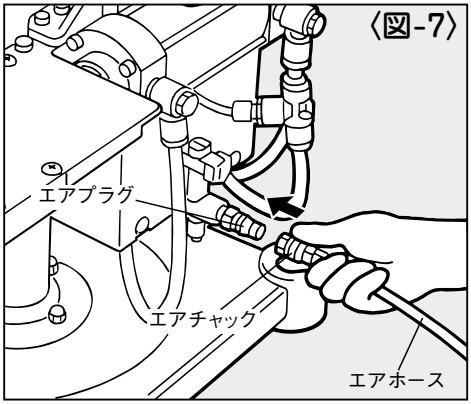
〈図-6〉

❸エアホースの接続

⚠ 警 告

●エアホースを接続する時は、メインスイッチレバーに<u>触れない。</u>

エアプラグにエアチャックを接続します。 〈図-7〉



〈図-7〉

❹プラステープルの装填

⚠ 警 告

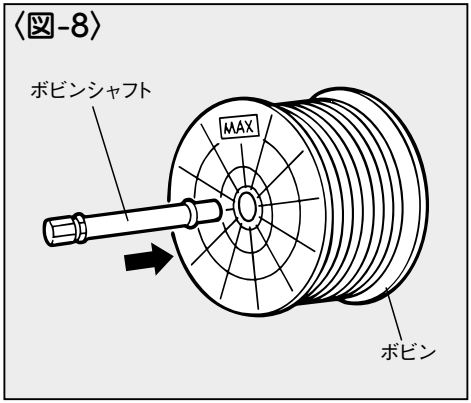
- **指定のプラステープルを必ず使用する。（10ページ参照）**
- **プラステープル装填時は必ずエアホースをはずす。**
- **作動時は針送りカバーの内側に絶対に手を入れない。**

1）ボビンの中心の穴にボビンシャフトを差し込んでください。 〈図-8〉

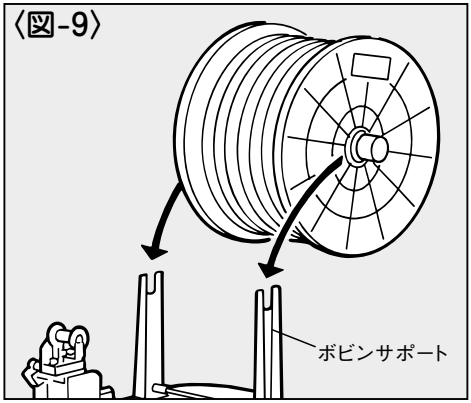
2）プラステープルの足先が前面にくるように、プラステープルをボビンサポートに差し込んでください。 〈図-9〉

3）針送りカバーをあけてください。 〈図-10〉

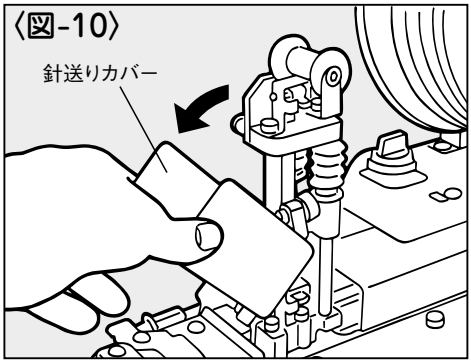
〈図-8〉



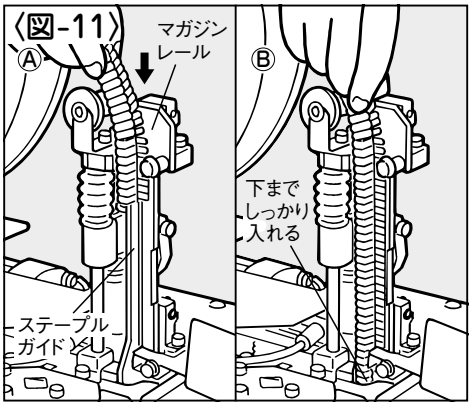
〈図-9〉



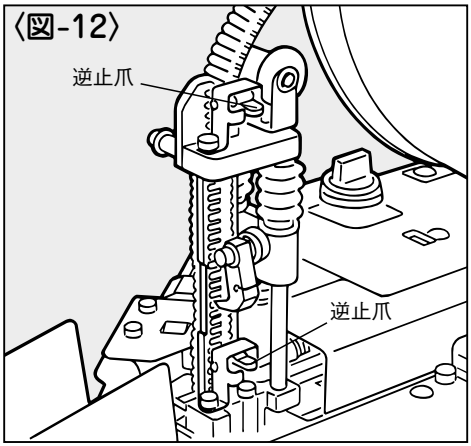
〈図-10〉



4)マガジンレールとステープルガイドの間にプラステープルを入れ〈図-11Ⓐ〉、本体に当たる所までプラステープルを押し下げてください。〈図-11Ⓑ〉

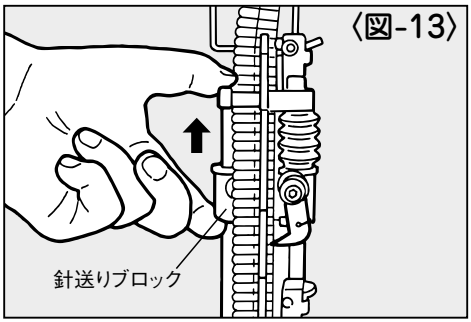


5)逆止爪がプラステープルにしっかりかかっているか確確認してください。〈図-12〉



6)針送りブロックを上に押し上げてください。〈図-13〉

7)針送りカバーを閉じてください。



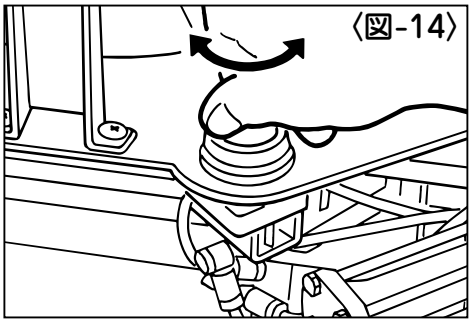
⚠注 意

●針送りブロックを上に押し上げないで使用すると、プラステープルが送り不良になります。

❺カッタの作動

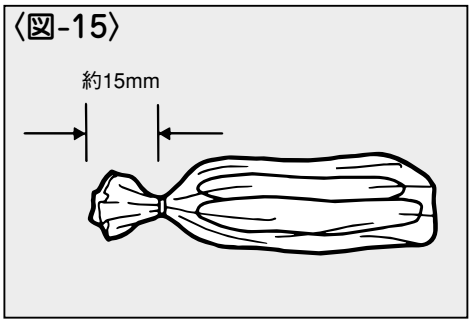
本機は袋とじと同時にカッタを作動させて、袋の余った部分を切ることが出来ます。余った袋を切りたい時は、カッタの切換えスイッチを“ON”側に、袋を切らない時は“OFF”側にしてください。

〈図-14〉



備考

本機のカッタをご使用の場合、袋の切断された部分からプラステープルまでは約15㎜で設定されております。尚本機はこの寸法を7㎜に設定することも出来ますので、お買い求めの販売店、又は弊社迄ご相談ください。 〈図-15〉



❻袋とじ方法

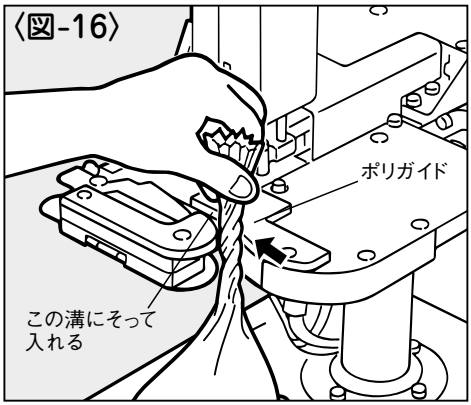
⚠ 警 告

- **使用前に必ず正常に作動するか確認する。正常に作動しない場合は使用しない。**
- **袋の挿入口・袋口結束部に絶対に指を入れない。**
- **カバーの内側に絶対に手を入れない。**
- **2度打ちは絶対にしない。**

1)使用前に必ず正常に作動するか確認してください。

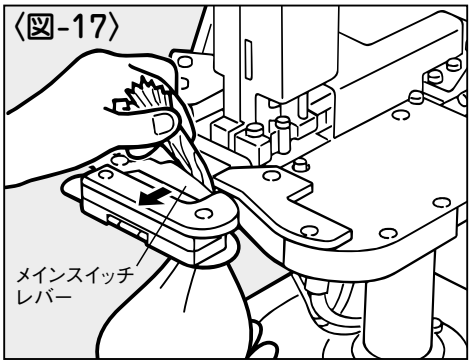
品物が入っていないカラの袋をポリガイドの溝にそって挿入してください。

〈図-16〉



2)袋がメインスイッチレバーに当たるとレバーが矢印方向に動き、とじられます。

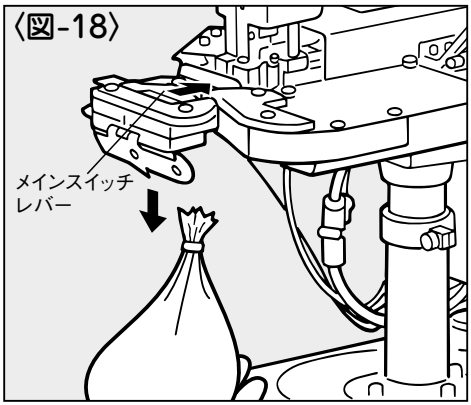
〈図-17〉



※メインスイッチレバーの動きが不充分ですと、とじられない場合がありますので、充分に袋を矢印方向へ引くようにしてください。

3)とじ終った袋は下に取り出せます。

〈図-18〉



※①機械の作動が終わるまで、とじ終った袋は取り出さないでください。

※②機械の作動中に袋を下に取り出そうとすると、袋が破れるなどの結束不良が発生する恐れがあります。

とじ終った袋を取り出したら、袋をとじているプラステープルの形状が4ページ図❻の正常な状態になっているか、又プラステープルが袋から抜けないか確認してください。とじ具合が「強すぎる」又は「弱い」場合には、次の❼の手順に従って締付け力を調整してください。

❼アジャストダイヤルによる締付け調整

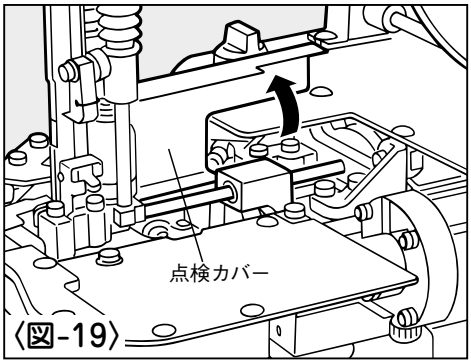
⚠警 告

●調整を行う時は、必ずエアホースをはずす。

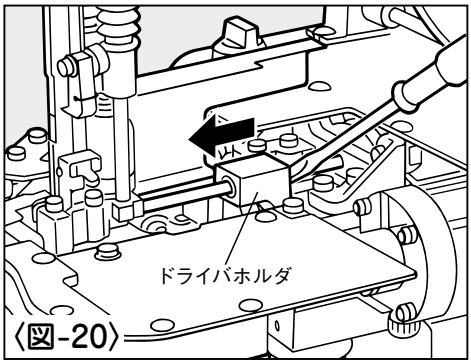
使用前に、以下の手順に従って、アジャストダイヤルにて締付け力の調整を行なってください。

1)エアホースをはずし、プラステープルを抜き取ります。(P21 プラステープルの抜き取り方参照)

2)点検カバーを開けます。 〈図-19〉

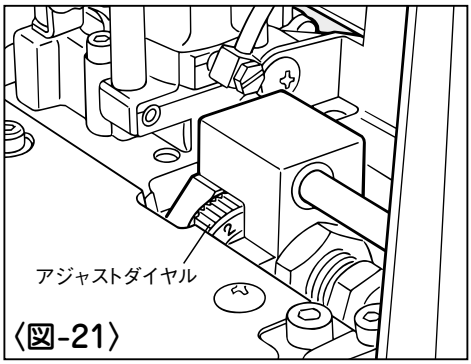


3) ドライバホルダを、必ずドライバ等の工具を使って手前に動かします。〈図-20〉



〈図-20〉

4) ドライバホルダ裏側のアジャストダイヤルの目盛りを袋の断面積、材質に合わせて設定します。アジャストダイヤルは、カチッと音がして止まる所で使用してください。〈図-21〉



〈図-21〉

●使用袋の断面積とアジャストダイヤル設定の目安

断面積（mm²）		10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
ダイヤル設定	ナイロンポリ袋	1		2		3		4		5		6		7		8		9
	PEポリ袋	1			2			3			4			5			6	
		しまる ⟷ ゆるむ																

例）幅180mm、厚さ0.06mm（60ミクロン）の袋の場合

断面積は　180×0.06×2＝21.6mm²

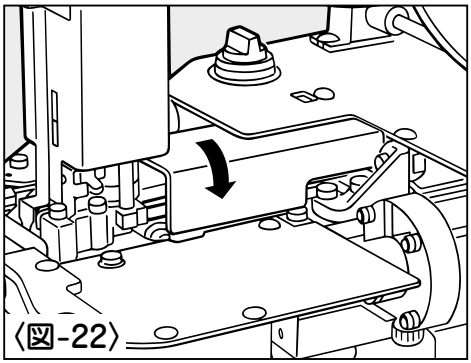
ナイロンポリ袋　上表からアジャストダイヤルを「8」に設定する

PEポリ袋　　上表からアジャストダイヤルを「5」に設定する

※出荷時はアジャストダイヤルを「6」に設定しています。

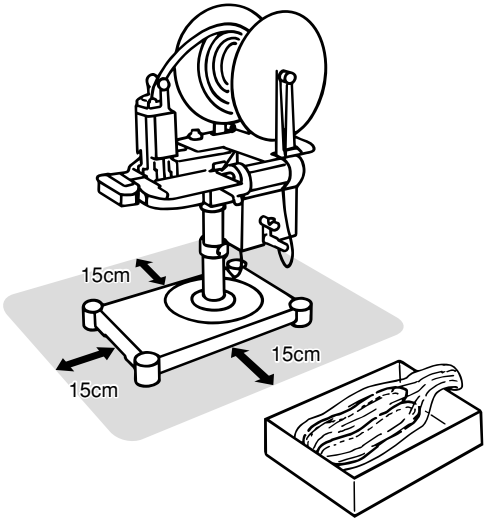
5)点検カバーを閉めます。　〈図-22〉
6)エアホースをつないで完了です。

7)使用前に品物が入っていないカラの袋でテストし、締め付け力の調整が適切かどうか確認してください。締め付け力が強すぎる場合は、アジャストダイヤルの目盛りを現状の設定より大きくしてください。締め付け力が弱い場合は、アジャストダイヤルの目盛りを小さくしてください。


〈図-22〉

⚠注 意

●必ずとじる前の袋を本機のベースから15cm以上離して使用してください。とじる際にステープルのカスが発生する事があり、ベースから15cm以内にとじる前の品物を置くと、カスが袋の中に入ってしまう恐れがあります。



●使用可能袋の断面積と袋厚さ・袋幅の目安

断面積(mm²)	袋の厚さ(mm)	袋幅(mm)
10.0～24.0	0.08	63～150
	0.07	72～171
	0.06	84～200
	0.05	100～240
	0.04	125～300

❽プラステープルの補充

⚠ 警 告

●プラステープルの装填時は、必ずエアホースをはずす。

プラステープルは一度の装填で7000本使用出来ますが、マガジンレールの前面の赤色のマークの位置まで残りのプラステープルが来ますと、残量はわずかです。

〈図-23〉

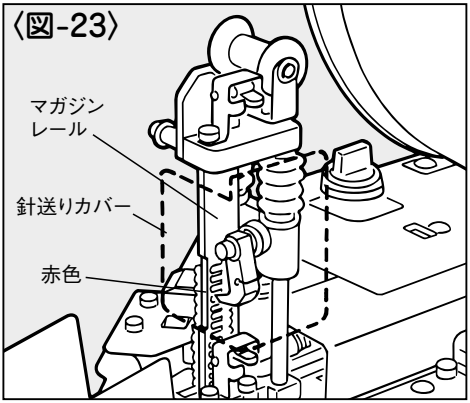
新しいプラステープルを、残りのプラステープルのところまでしっかり押し下げるように装填してください。 〈図-24〉

⚠ 注 意

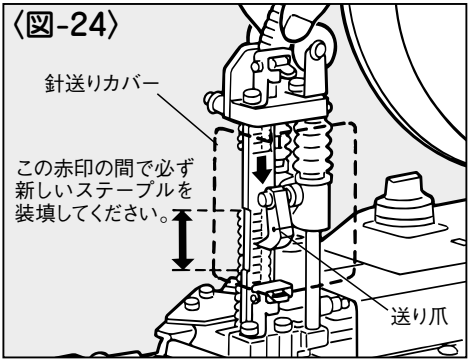
●新しいプラステープルの装填は、残りのプラステープルが赤色の印の間にあるうちに必ず行う。

●必ず補充したプラステープルに送り爪をしっかりとかける。

〈図-23〉



〈図-24〉



❾プラステープルの抜き取り方

⚠ 警 告

●作業の終了、調整・修理の時は、必ずプラステープルを抜き取る。

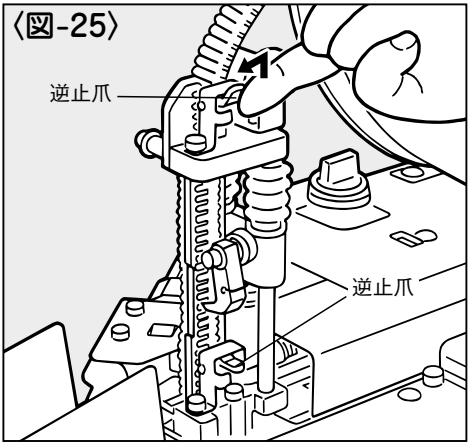
●プラステープルを抜き取る時は、必ずエアホースをはずす。

作業の終了、調整・修理時は必ずエアホースをはずした後、プラステープルを抜き取ってください。プラステープルを抜き取る時は次の手順で行ってください。

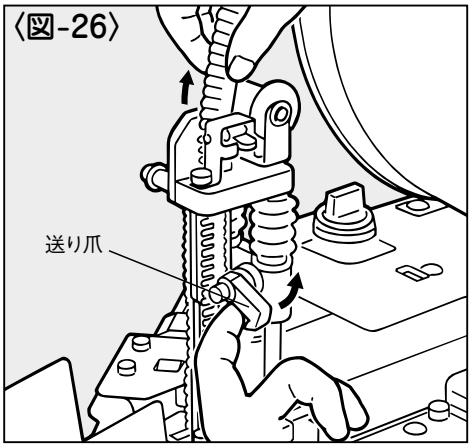
1)針送りカバーを開ける。

2)逆止ヅメ、2ヶ所をロックする。〈図-25〉

〈図-25〉



3)送りヅメを片手で開きプラステープルを抜き取る。 〈図-26〉

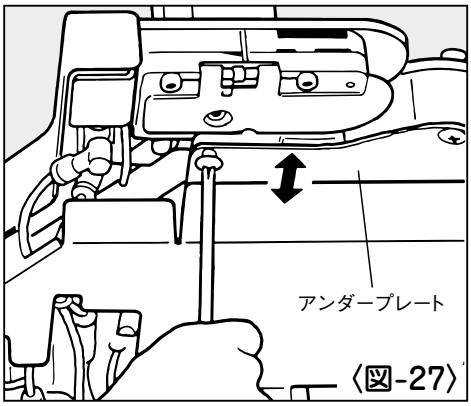


⑩袋の大きさに合わせた溝幅の調整

⚠ 警 告

●調整の時は、必ずエアホースをはずし、プラステープルを抜き取る。

袋の挿入溝の下側（ポリガイドB）のアンダープレートはスライドするようになっています。袋サイズの大きなもの（およそ口幅200mm以上の袋）を使用する場合、アンダープレートのネジをゆるめ、アンダープレートをスライドさせ、溝幅を調整してください。 〈図-27〉



⚠ 注 意

●溝幅は必要以上に広くしない。
必要以上に広くすると、指先が入りやすくなり危険ですので、袋サイズに合わせた幅に調整し、広くなりすぎないようにしてください。

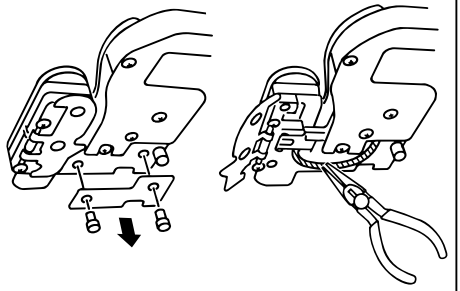
6 プラステープルづまりの直し方

⚠ 警 告

●プラステープルづまりを直す時は、必ずプラステープルを抜き取り、本機よりエアホースをはずし、指ではなくラジオペンチ等の工具を使用する。 〈図-28〉

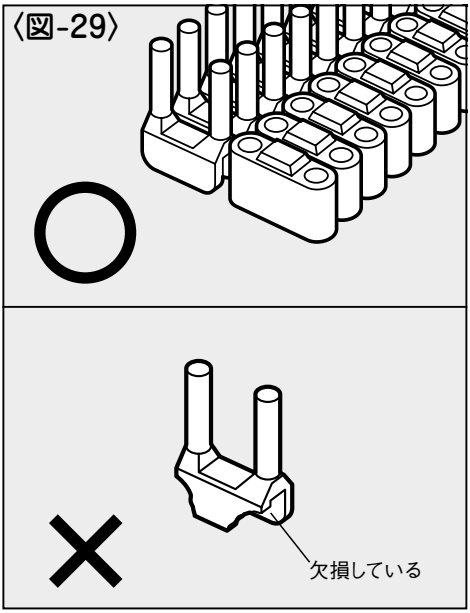
※誤って2度打ちをしてしまった場合などで袋口結束部、プラステープルの通り溝に残留したプラステープルを取り除く時は、絶対に指で行わず、エアホースをはずしてから図のようにラジオペンチ等の工具を使って行ってください。〈図-28〉

〈図-28〉



ボビンの先頭のクリップが変形していないか確認してください。 〈図-29〉
変形している場合、クリップを取り除いてください。

〈図-29〉



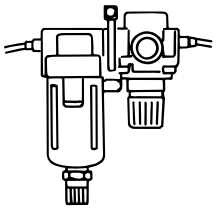
なお、どうしても取り除けない時は、お買い求めの販売店又はマックスサービス㈱に修理に出してください。

7 性能を維持するために

❶2点エアセットを使用する。

2点エアセットを使わないと、エアコンプレッサタンク内の水分やゴミが本機内に入り、性能低下や摩耗が発生して作動不良の原因になります。

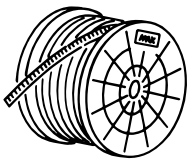
❶



❷指定プラステープルを必ず使用する。

指定以外のプラステープルをお使いになると故障の原因になりますので、必ず指定のプラステープルをご使用ください。

❷



❸空打ちを絶対にしない。

結束物を挿入せずに空打ちをすると、本機の破損やトラブルの原因につながりますので、絶対に行なわないでください。

❸

❹2度打ちを絶対にしない。

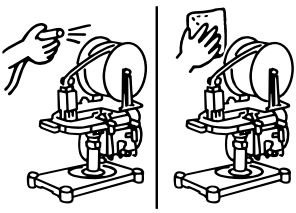
2度打ちをすると本機の破損やトラブル（プラステープルづまり等）の原因につながりますので、絶対に行なわないでください。

❹

❺本機を清掃する。

作業終了時には本機の性能維持・故障防止のため、8ページの手順に従って、必ず本機を清掃してください。

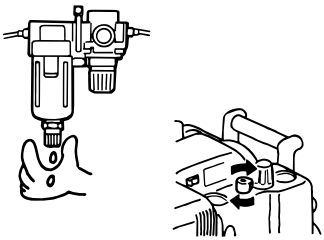
❺



❻2点エアセットのエアフィルタ、エアコンプレッサのタンクの水抜きをする。

本機の性能維持・故障防止のため定期的に水抜きをしてください。

❻



❼定期的に点検する。

本機の性能を維持するために、カッタの交換、内部の清掃、グリスアップ等を行う必要があります。使用回数100万回を目安にオーバーホールを行ってください。ご用命はお買い求めの販売店又は、マックスサービス㈱にお申しつけください。

8 保証、アフターサービス、補修用性能部品について

【保証について】

●本機には保証書（梱包箱に添付）がついています。

●所定事項の記入および記載内容をお確かめのうえ、大切に保管してください。

●本機の基本保証期間はお買い上げ日より1年間です。

【アフターサービスについて】

●本機の調子が悪いときは、使用を中止して、お買い求めの販売店又はマックスサービス㈱にご相談ください。

【補修用性能部品の最低保有期間】

●本機の補修用性能部品の最低保有期間は、製造打ち切り後6年です。

●補修用性能部品とは、本機の性能を維持するために必要な部品です。

MAX®

マックス株式会社

本社・営業本部　〒103-8502 中央区日本橋箱崎町6－6　TEL(03)3669-8121㈹

支店・営業所

札幌支店　〒060-0041 札幌市中央区大通東6－12－8　TEL(011)261-7141㈹
仙台支店　〒984-0002 仙台市若林区卸町東2－1－29　TEL(022)236-4121㈹
盛岡営業所　〒020-0824 盛岡市東安庭2－10－3　TEL(019)621-3541㈹
新潟支店　〒955-0081 三条市東裏館2－14－28　TEL(0256)34-2112㈹
東京支店　〒103-8502 中央区日本橋箱崎町6－6　TEL(03)3669-8118㈹
水戸営業所　〒310-0043 水戸市松ヶ丘2－3－27　TEL(029)255-3761㈹
群馬営業所　〒371-0844 前橋市古市町233－5　TEL(027)210-7755㈹
長野営業所　〒399-0033 松本市笹賀8155　TEL(0263)26-4377㈹
柏営業所　〒277-0871 柏市若柴297－12　TEL(04)7132-1500㈹
千葉営業所　〒284-0001 四街道市大日1870－1　TEL(043)422-7400㈹
名古屋支店　〒462-0819 名古屋市北区平安2－4－87　TEL(052)918-8619㈹
静岡営業所　〒422-8036 静岡市駿河区敷地1－3－26　TEL(054)237-6116㈹
大阪支店　〒553-0004 大阪市福島区玉川1－3－18　TEL(06)6444-2035㈹
京滋営業所　〒612-8414 京都市伏見区竹田段ノ川原町9　TEL(075)645-5061㈹
神戸営業所　〒650-0017 神戸市中央区楠町6－2－4　TEL(078)367-1580㈹
広島支店　〒733-0035 広島市西区南観音7－11－24　TEL(082)291-6331㈹
福岡支店　〒812-0006 福岡市博多区上牟田1－5－1　TEL(092)411-5416㈹
南九州営業所　〒891-0115 鹿児島市東開町3－24　TEL(099)269-5347㈹

販売関係会社

埼玉マックス㈱　〒331-0823 さいたま市北区日進町3－421　TEL(048)651-5341㈹
横浜マックス㈱　〒241-0822 横浜市旭区さちが丘7－6　TEL(045)364-5661㈹
　多摩営業所　〒190-0022 立川市錦町5－17－19　TEL(042)528-3051㈹
金沢マックス㈱　〒921-8061 金沢市森戸2－15　TEL(076)240-1873㈹
岡山マックス㈱　〒700-0971 岡山市野田3－23－28　TEL(086)246-9516㈹
四国マックス㈱　〒761-8056 高松市上天神町761－3　TEL(087)866-5599㈹

マックスエンジニアリング&サービスファクトリー㈱

本社・高崎サービスステーション　〒370-0031 高崎市上大類町412　TEL(027)350-7820㈹
埼玉サービスステーション　〒331-0823 さいたま市北区日進町3－421　TEL(048)667-6448㈹
札幌サービスステーション　〒060-0041 札幌市中央区大通東6－12－8　TEL(011)231-6487㈹
仙台サービスステーション　〒984-0002 仙台市若林区卸町東2－1－29　TEL(022)237-0778㈹
名古屋サービスステーション　〒462-0819 名古屋市北区平安2－4－87　TEL(052)918-8624㈹
大阪サービスステーション　〒553-0004 大阪市福島区玉川1－3－18　TEL(06)6446-0815㈹
広島サービスステーション　〒733-0035 広島市西区南観音7－11－24　TEL(082)291-5670㈹
福岡サービスステーション　〒812-0006 福岡市博多区上牟田1－5－1　TEL(092)451-6430㈹

●住所、電話番号などは都合により変更になる場合があります。

●マックスお客様ご相談ダイヤル（無料）0120-228-358

月～金曜日 午前9時～午後6時

『ナンバーディスプレイ』を利用しています。

4002201
110404-00/03_B